

ÉNERGIES AVANCÉES

Nos solutions de décarbonation
pour l'industrie et l'énergie.



SAFETY FIRST

ON TIME

ON SPEC

ON BUDGET

CUSTOMER SATISFACTION

3 expertises complémentaires

UNE FORCE COMMUNE

Boccard, LLT et Studybel rassemblent leurs savoir-faire communs depuis plus de 40 ans pour proposer une offre complète dans la conception, la construction et la mise en service d'installations de valorisation énergétique à partir de biomasse ou de déchets, permettant ainsi de devenir un leader européen des centrales thermiques renouvelables.



Boccard, ensemblier industriel depuis 1918, conçoit et réalise des unités industrielles sur les marchés de l'énergie (production, stockage, conversion) et des sciences de la vie en intégrateur de systèmes ou propriétaire de technologies.



Depuis 1946, LLT conçoit et construit des centrales thermiques de 10 à 150 MWth, fonctionnant avec tous types de combustibles solides, maîtrise plusieurs technologies et accompagne les opérateurs dans l'optimisation de leurs installations.



Studybel, fondée en 1982, accompagne les exploitants de centrales thermiques et de l'industrie. Héritière du savoir-faire de Hamon, l'entreprise associe ingénierie industrielle et expertise avancée en traitement des fumées.



Notre marché

ÉNERGIES AVANCÉES

Production d'énergie

Nous concevons et réalisons des installations complètes de production d'énergie bas carbone, adaptées aux besoins des collectivités comme de l'industrie.



Vos enjeux :

- Réduire l'impact environnemental des installations (décarbonation des réseaux de chaleur ou de vapeur nécessaire aux procédés industriels).
- Stabiliser les coûts d'approvisionnement en énergie (vapeur, électricité).
- Répondre à la hausse de la demande énergétique.
- Permettre l'accès à l'électricité décarbonée non intermittente en territoire isolé.

Notre offre :

- Unités de valorisation énergétique des déchets (UVE).
- Centrales biomasse (multi-combustibles) en combustion ou gazéification.
- Boucles d'efficacité énergétique pour sites industriels (valorisation vapeur, chaleur, électricité).

Stockage d'énergie

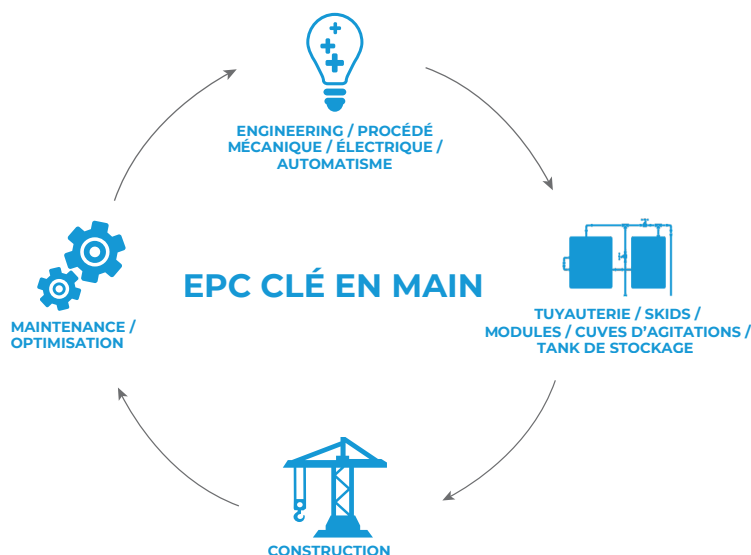
Nous intervenons dans la modernisation et le déploiement d'unités liées au stockage et à la production d'énergies alternatives.

Vos enjeux :

- Décarboner vos sites industriels ou réseaux.
- Intégrer des technologies à faibles émissions (hydrogène vert, CCU).
- Répondre aux besoins liés à la mobilité électrique et au stockage d'énergie.

Nos solutions :

- Unités d'hydrogène et de biogaz (production, purification, distribution).
- Systèmes de capture carbone (intégrés ou en retrofit).
- Équipements pour la fabrication de batteries Li-ion (mélange, process).
- Unités de production de biocarburants et e-fuels.



Notre cœur de métier

NOS PRODUITS

- Fournisseur de solutions globales pour la production d'énergie de 10 à 100 MWth tout au long du cycle de vie.
- Solutions pour sites neufs (Greenfield) ou existants (Brownfield / Retrofit).
- Ingénierie, fourniture, montage et mise en service de tout ou partie d'une centrale.
- Service après-vente et optimisation des performances via notre service Smart Performance.



Boiler Island

Grille à gradins

- Grille modulaire refroidie à l'air pour les bas PCI
- Grille modulaire refroidie partiellement ou entièrement à l'eau pour les hauts PCI

Lit fluidisé

- Bouillonnant ou circulant
- Combustion ou gazéification

Chaudière à tubes d'eau

- Chaudières verticales ou horizontales
- Tous types de combustibles
- Haute efficacité
- Haute disponibilité

Air Pollution Control

- Contrôle des émissions de poussières
- Réduction des polluants acides
- Réduction des NOx

Balance of Plant - Turbine

- Optimisation du cycle eau-vapeur
- Solution modulaire
- Intégration des composants principaux
- Électricité et automatisation

Nos combustibles

Notre technologie s'adapte à tous types de combustibles pour valoriser efficacement vos ressources, tout en assurant une combustion performante et un traitement respectueux de l'environnement :



- **Biomasse** : forestière, bois déchet, végétale agricole
- **CSR et RDF** : combustibles solides de récupération (CSR), Refused Derived Fuel (RDF)
- **Déchets** : ménagers, Industriels banals (DIB), dangereux (DASRI, DDAE)



Nos solutions d'optimisation

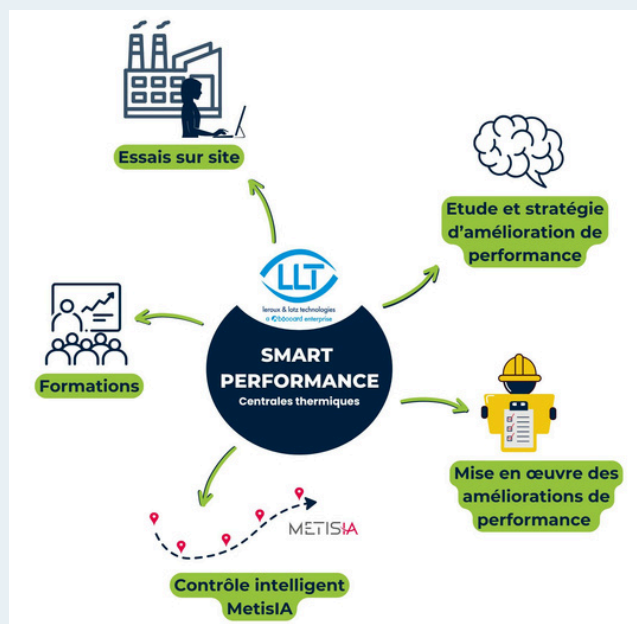
TECHNOLOGIE ET SERVICES

Expertise :

Leader en France dans les unités thermiques à combustible solide, l'entreprise accompagne les exploitants via ses solutions Smart Performance et Track Advance®.

Objectifs principaux :

- Améliorer les performances environnementales et énergétiques des installations thermiques (four / chaudière, traitement des fumées, valorisation énergétique).
- Maximiser la productivité et réduire les coûts opérationnels.
- Proposer des services comme :
 - Modernisation et extension des équipements
 - Réapprovisionnement en pièces de rechange
 - Upgrading des installations existantes
 - Accompagnement personnalisé et continu



Notre système de data management pour une meilleure compliance & performance

Fonctionnalités :

- Traçabilité, qualité, performance et validation des opérations.
- Déployé sur plus de 40 sites clients.
- Optimisation de la performance, conformité, reporting et sauvegarde des données.

Résultat concret :

- Réduction de 30 % de la consommation d'eau pour le nettoyage d'une installation grâce à une meilleure gestion des données.



Des experts engagés

NOS MÉTIERS

Design / Études

Nous offrons une vaste expertise en études et conception d'installations clés en main :

- Ingénierie des procédés
- Études d'implantation & plans d'ensemble
- Calculs statiques, dynamiques et sismiques
- Études de détails (tuyauterie, chaudronnerie)



Électricité / Automatisation

Boccard intègre la conception et la réalisation de systèmes automatisés pour les procédés mis en œuvre.

- Analyse fonctionnelle
- Études électriques et automatismes
- Électrotechnique
- Surveillance



Site installation / Coordination

Boccard assure la supervision et la coordination de toutes les activités réalisées sur site :

- Constructions
- Tuyauterie
- Levage
- Câblage



Mise en service / Formation

- Les opérations de mise en service sont assurées par des équipes mixtes d'ingénierie et de construction.
- Elles garantissent la conformité de l'installation.



Des réussites partagées avec nos clients

NOS RÉFÉRENCES

Centrale électrique, Guyane.

2025 - Centrale Biomasse, Sinnamary

- Conception et réalisation en EPC du lot process îlot chaudière et valorisation énergétique.
- Chaudière 40MW PCI vapeur HP 525 °C - 80 bar.



Chaleur process et chauffage urbain, Normandie.

2023 - Centrale CSR / Bois B, Confreville-l'Orcher

- Conception et réalisation du four chaudière à grille refroidie par eau.
- Valorisation du bois B et CSR & production de vapeur surchauffée.
- Chaudière de 43.5 MW PCI – 124 bar – 346° pour les industriels.

Vapeur process pour industrie papetière, Grand Est.

2025 - Centrale Bois B - sous-produits industriels, Nogent-sur-Seine

- Conception et réalisation en EPC du lot process îlot chaudière avec lit fluidisé bouillonnant.
- Valorisation du bois B et résidus industriels.
- Chaudière de 49.7 MW PCI – refus produits sur place.



BOCCARD EN BREF

Entreprendre avec
AUDACE ET TENACITÉ

Évoluer avec
AGILITÉ

S'engager avec **PASSION**

Construire avec
FIABILITÉ

Rechercher
L'EXCELLENCE

Encourager
L'ÉCHANGE

Grandir avec
BIENVEILLANCE



3 000 employés



Implanté dans 20 pays



Références dans + de 110 pays



1918 : fondation de Boccard en France



8 marchés à travers le monde

LIFE SOLUTIONS



Agro-alimentaire & Ingrédients



Brasserie & Distillerie



Cosmétique & Hygiène



Pharmaceutique & Biotechnologies

ENERGY SOLUTIONS



Nucléaire



Energies Avancées



Pétrole & Gaz



Sidérurgie & Mines

CONTACT

Suivez-nous aussi sur



8 Allée de la Centrale électrique
de Chantenay
44100 Nantes
France
+33 (0)2 40 95 96 97



25 Rue Marguerite
69100 Villeurbanne
France
+33 (0)4 78 94 51 20



Rue de Genève 175
B-1140 Bruxelles
Belgique
+32 2 736 39 86



www.boccard.com